

## VEUX-TU MODIFIER TON SYSTÈME DE TRAVAIL ACTUEL DES BROYEURS MODULAIRES CONTINUS?

## DESEJA MODIFICAR O SEU SISTEMA ATUAL DE TRABALHO DOS MOINHOS MODULARES CONTÍNUOS?



LA SOLUTION CERTECH, couverte par brevets, **EST LA RÉPONSE À TES BESOINS!**

A SOLUÇÃO CERTECH patentada **É A RESPOSTA ÀS SUAS EXIGÊNCIAS!**

### DESCUBRE LAS VENTAJAS:

#### > CONTROL TOTAL DE LA BARBOTINA DURANTE EL PROCESO PRODUCTIVO

#### > MAYOR RENDIMIENTO PRODUCTIVO CON LA MISMA CAPACIDAD

El primer módulo funciona como cualquier molino continuo normal, con la carga de molienda al nivel del sinfín de entrada del material. Los módulos son completamente independientes entre sí. En el segundo y tercer módulo, teniendo doble diafragma tanto en entrada como en salida, es posible elevar el nivel de los cuerpos de molienda hasta el 55% del volumen, **umentando considerablemente los Kg de carga de molienda y consecuentemente los puntos de contacto entre los cuerpos de molienda que provocan un aumento de producción.**

#### > IMPORTANTE AHORRO ENERGÉTICO DURANTE LA FASE DE TRABAJO

Gracias al levantamiento de nivel de los cuerpos de molienda y consecuentemente de la barbotina en el segundo y tercer módulo, estamos capaz de reducir el consumo de energía. **De hecho, está técnicamente probado que tener los cuerpos de molienda al 55% del volumen, en lugar del 40% del volumen como ocurre en los molinos modulares continuos tradicionales, ayuda a reducir significativamente el consumo de energía.**

#### > PLANTÍSTICAMENTE NADA SE MODIFICA.

### DESCUBRA AS VANTAGENS:

#### > TOTAL CONTROLE DA BARBOTINA DURANTE O PROCESSO PRODUTIVO

#### > RENDIMENTO PRODUTIVO SUPERIOR EM IGUALDADE À CAPACIDADE

O primeiro módulo trabalha como cada moinho contínuo normal, com a carga de moagem a nível da rosca transportadora de entrada do material. Os módulos são completamente independentes um do outro. No segundo e terceiro módulo, com o diafragma duplo tanto na entrada como na saída, é possível elevar o nível dos corpos de moagem até 55% do volume, **umentando consideravelmente os Kg de carga de moagem e, por consequência, os pontos de contato entre os corpos de moagem que provocam um aumento produtivo.**

#### > CONSIDERÁVEL ECONOMIA ENERGÉTICA DURANTE A FASE DE TRABALHO

Graças à elevação dos corpos de moagem e, por consequência, da barbotina no segundo e terceiro módulo, conseguimos diminuir o consumo energético. **De fato, é provado tecnicamente que ter os corpos de moagem a 55% do volume, em vez de 40% do volume como ocorre com os moinhos modulares continuos tradicionais, ajuda a diminuir consideravelmente o consumo energético.**

#### > EM RELAÇÃO À INSTALAÇÃO, NADA É MODIFICADO.

### DÉCOUVREZ LES AVANTAGES:

#### > CONTRÔLE TOTAL DE LA BARBOTINE PENDANT LE PROCESSUS DE PRODUCTION

#### > RENDEMENT PRODUCTIF PLUS ÉLEVÉ AVEC LA MÊME CAPACITÉ

Le premier module fonctionne comme n'importe quel broyeur continu normal, avec la charge de broyage au niveau de la vis d'entrée de matériel. Les modules sont totalement indépendants les uns des autres. Dans le deuxième et troisième module, ayant un double diaphragme à l'entrée et à la sortie, il est possible d'élever le niveau des corps broyants jusqu'à 55% du volume, **augmentant considérablement les Kg de charge broyant et par conséquent les points de contact entre les corps broyants qui provoquent une augmentation de la production.**

#### > CONSIDÉRABLE ÉPARGNE ÉNERGÉTIQUE PENDANT LA PHASE DE TRAVAIL

Grâce à l'élevation des corps broyant et par conséquent de la barbotine dans le deuxième et troisième module, on peut diminuer la consommation énergétique. **En effet, il est techniquement prouvé qu'avoir les corps broyant à 55% du volume, au lieu qu'à 40% du volume comme c'est le cas dans le broyeurs modulaires continus traditionnels, aide à diminuer de façon considérable la consommation énergétique.**

#### > PLANTISTIQUEMENT RIEN N'EST MODIFIÉ.

# CERTECH

CERTECH S.P.A. con socio unico  
Via Don Pasquino Borghi, 8/10  
C.P. 42013 S. Antonino di Casalgrande (RE) Italy  
Tel. + 39 0536 824294 Fax +39 0536 824710  
www.certech.it - info@certech.it

## EURORUBBER

TECHNICAL COMPOUNDS

EURORUBBER INDUSTRIES S.R.L.  
Pontelaro di Fontevivo (PR) Italy  
Tel. +39 0521 679911 Fax +39 0521 679904  
www.eurorubber.it - info@eurorubber.it

## VIBROTECH

VIBROTECH S.R.L.  
S. Antonino di Casalgrande (RE) Italy  
Tel. +39 0536 823776 Fax +39 0536 812009  
www.vibrotech.biz - info@vibrotech.biz

## NOVATECH

NOVATECH S.R.L.  
S. Antonino di Casalgrande (RE) Italy  
Tel. +39 0536 823344  
www.nova-tech.it - info@nova-tech.it

## ELEMA

ELEMA S.R.L.  
Castellarano (RE) Italy  
Tel. +39 0536 1881025  
www.elemasrl.it - info@elemasrl.it

## RUBBER TECH

RUBBER TECH S.R.L.  
Bagnacavallo (RA) Italy  
Tel. +39 0545 64135 Fax +39 0545 62184  
www.rubbertech.it - info@rubbertech.it

## CERTECH

IMPIANTI DE MEXICO S.A. DE C.V.

CERTECH IMPIANTI DE MEXICO S.A. de C.V.  
Cd. Guadalupe (Nuevo León) Mexico  
Tel. +52 818 3876270 / +52 818 3876272  
www.certechmexico.com - ventas@certechmexico.com

## CERTECH

SPAIN S.L.

CERTECH SPAIN S.L.  
Onda (Castellón) Spain  
Tel. +34 964 771832 Fax +34 964 603075  
www.certechspain.es - info@certechspain.es

## CERTECH

USA

CERTECH USA INC.  
Lebanon, TN 37090 U.S.A.  
Tel. +1 615 784 4501  
www.certechusainc.com - info@certechusainc.com

## CERTECH

INDUSTRIAL SERVICES

CERTECH INDUSTRIAL SERVICES S. de R.L.  
Cd. Guadalupe (Nuevo León) Mexico  
www.certechindustrialservices.com - sales@certechindustrialservices.com

REV. 1

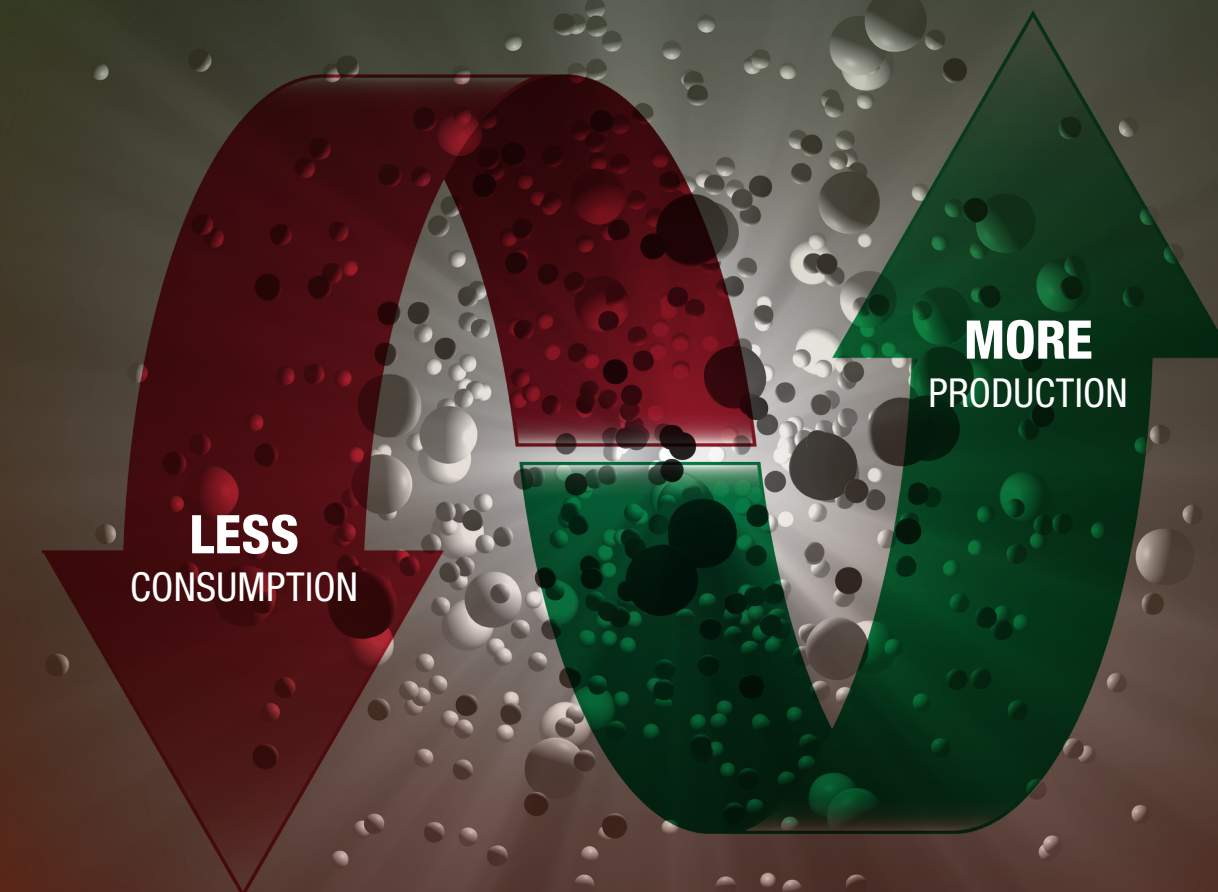
# Modifica a mulini modulari continui per incremento produttivo e risparmio energetico

Modification to continuous modular mills for production increase and energy saving

Modificación a molinos modulares continuos para aumento de producción y ahorro energético

Modification aux broyeurs modulaires continus pour augmentation de production et épargne énergétique

Modificação em moinhos modulares contínuos para aumento produtivo e economia energética



# CERTECH

ITALIAN PATENT NR. 102015000087853 - 102018000003874 - 102019000013395 - 102019000015626 - 102017000032848 - IT, ES, PT, TR, EP PATENT NR. 3397388 - IT, DE, ES, S, SMR, TR, EP PATENT NR. 3542904 - WO PUBLICATION NR. W02021/044355 - W02021/0194489 - CN PATENT NR. ZL201680058824.1 - ZL201910214941.8 - BR PATENT NR. BR112018005364/3 - BR102019005369/0 - HK PATENT NR. HK40008715 - MX PATENT NR. MX381777 - US PATENT NR. 10,766,037 AND OTHER BR, CN, EP, MX, US, HK, MX, PATENTS PENDING

# VUOI MODIFICARE IL TUO ATTUALE SISTEMA DI LAVORO DEI MULINI MODULARI CONTINUИ?

DO YOU WANT TO MODIFY YOUR ACTUAL CONTINUOUS MODULAR MILL OPERATING SYSTEM?

QUIERES MODIFICAR TU ACTUAL SISTEMA DE TRABAJO DE LOS MOLINOS MODULARES CONTINUOS?

LA SOLUZIONE CERTECH, coperta da brevetti, È LA RISPOSTA ALLE TUE ESIGENZE!

Patented CERTECH SOLUTION IS THE ANSWER TO YOUR NEEDS!

LA SOLUCIÓN CERTECH, cubierta por patentes, ES LA RESPUESTA A TUS NECESIDADES!

SCAN THE QR CODE AND SEE THE VIDEO



## SCOPRI I VANTAGGI:

> **TOTALE CONTROLLO DELLA BARBOTTINA DURANTE IL PROCESSO PRODUTTIVO**

> **MAGGIORE RESA PRODUTTIVA A PARITÀ DI CAPACITÀ**

Il primo modulo lavora come ogni normale mulino continuo, con la carica macinante al livello della coclea di ingresso del materiale. I moduli sono completamente indipendenti l'uno dall'altro. Nel secondo e terzo modulo, avendo doppio diaframma sia in entrata che in uscita, è possibile alzare il livello dei corpi macinanti fino al 55% del volume, aumentando notevolmente i Kg di carica macinante e di conseguenza i punti di contatto tra i corpi macinanti che provocano un aumento produttivo.

> **NOTEVOLE RISPARMIO ENERGETICO DURANTE LA FASE DI LAVORO**

Grazie all'innalzamento dei corpi macinanti e di conseguenza della barbotina nel secondo e terzo modulo, riusciamo a diminuire il consumo energetico. **Infatti, è tecnicamente provato che avere i corpi macinanti al 55% del volume, anziché 40% del volume come accade nei mulini modulari continui tradizionali, aiuta a diminuire notevolmente il consumo energetico.**

> **IMPIANTISTICAMENTE NON VIENE MODIFICATO NULLA.**

## LEARN THE BENEFITS:

> **TOTAL CONTROL OF THE SLIP DURING THE PRODUCTION PROCESS**

> **GREATER PRODUCTION AT THE SAME CAPACITY**

The first module works like any other continuous mill. The grinding charge will seat at the auger level. The modules are completely independent from each other. In the second and third module, we will have a double diaphragm installed at the input and output, which gives us the possibility to raise the level of the grinding media up to 55% of the volume. This scenario **considerably increases the Kgs of the charge, and the contact points, which will lead to production surplus.**

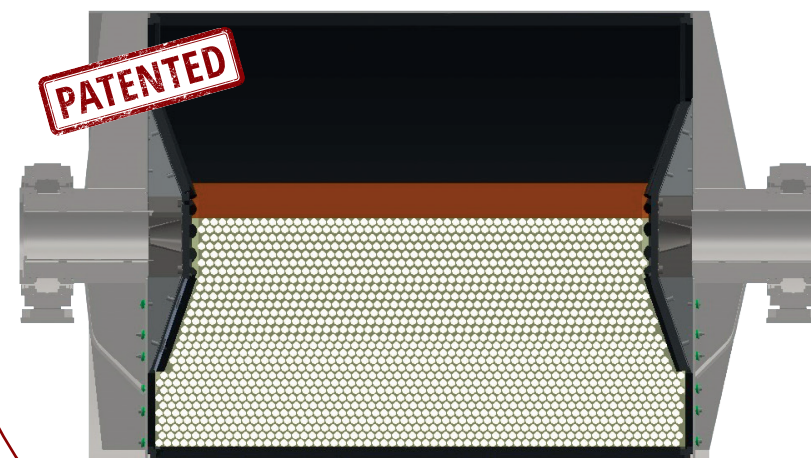
> **CONSIDERABLE ENERGY SAVINGS DURING OPERATIONS**

Thanks to the raising of the grinding bodies and consequently of the slip in the second and third module, we are able to reduce energy consumption. **In fact, it is technically proven that having the grinding bodies at 55% of the volume, instead of 40% of the volume as happens in traditional continuous modular mills, helps to significantly reduce energy consumption.**

> **NOTHING IS MODIFIED FROM THE PLANT STANDPOINT.**



PATENTED



Intérieur broyeur 2<sup>ème</sup> et 3<sup>ème</sup> module avec double diaphragme pour augmenter le niveau des corps broyants.

Interior do moinho 2<sup>º</sup> e 3<sup>º</sup> módulo com diafragma duplo para aumento do nível de corpos de moagem.

Interno molino 2<sup>º</sup> e 3<sup>º</sup> modulo con doppio diaframma per aumento livello corpi macinanti.

2<sup>nd</sup> and 3<sup>rd</sup> module mill with inner double diaphragm to increase grinding bodies level.

Interno molino 2<sup>º</sup> y 3<sup>º</sup> módulo con doble diafragma para aumentar el nivel de los cuerpos de molienda.

Linea di ritorno scarto al carico mulino.

Waste material return circuit to mill feeding.

Línea de retorno material de desecho a la carga del molino.

Ligne de retour écart au chargement du broyeur.

Linha de retorno do descarte à carga do moinho.

Dettaglio zona scarico mulino modulare continuo.

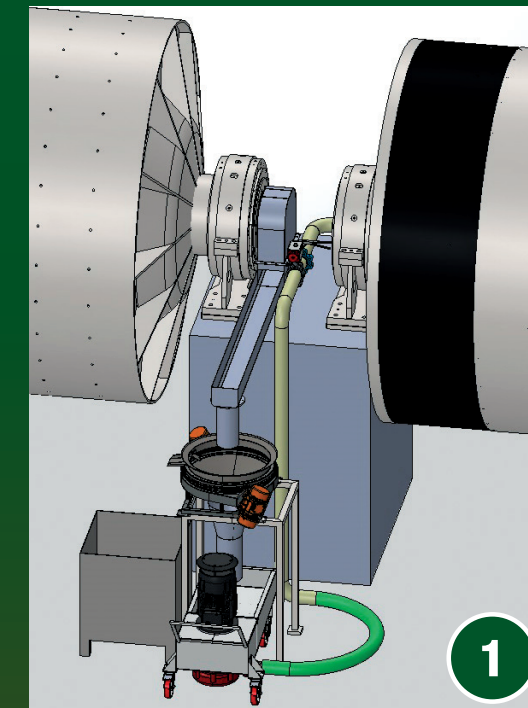
Detail of the continuous modular mill discharge area.

Détail de la zone de déchargement du broyeur modulaire continu.

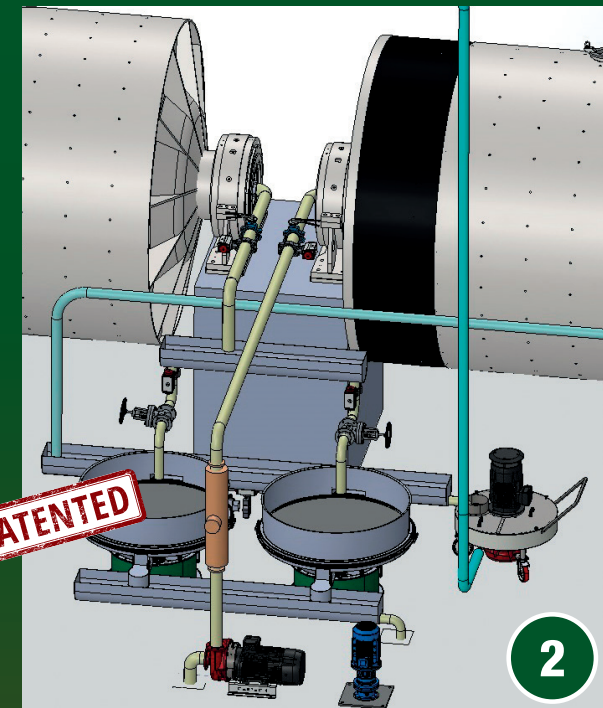
Détail de la zone de déchargement du broyeur modulaire continu.

Detalhe da área de descarga do moinho modular continuo.

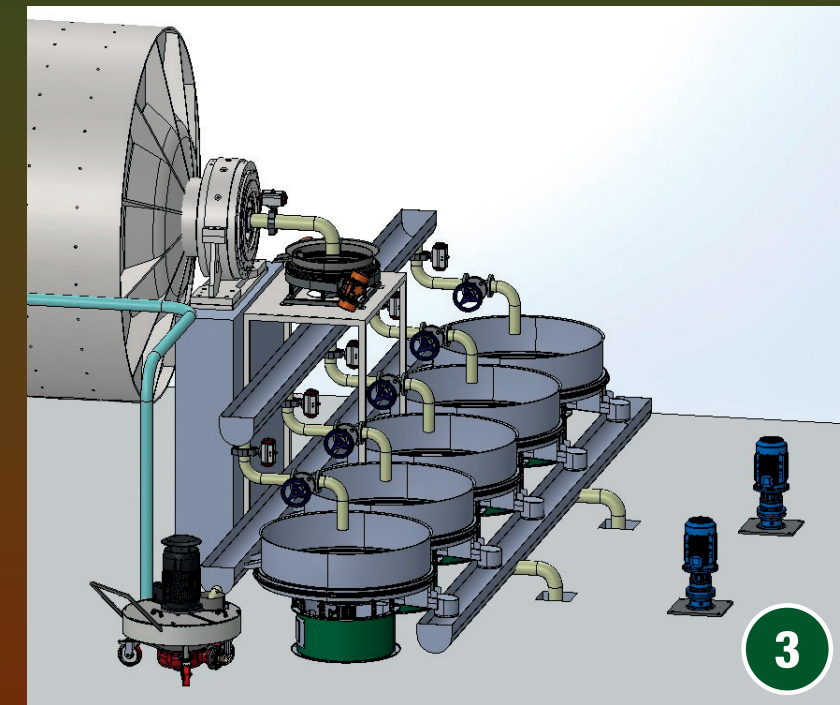
Detalhe da área de descarga do moinho modular continuo.



1



2



3

**+ CONTROLLO + RESA + RISPARMIO!  
+ CONTROL + PERFORMANCE + SAVINGS!**

**+ CONTROL + RENTABILIDAD + AHORRO!  
+ CONTRÔLE + RENDEMENT + ÉCONOMIES!  
+ CONTROLE + RENDIMENTO + ECONOMIA!**